

Ultra-Steel 38.11 e 38.14

Classificação

Ultra 38.11: AWS SFA-5.22 E 308 LT1-1

Ultra 38.14: AWS SFA-5.22 E 308 LT1-4

Descrição / Aplicações

Arame tubular para a soldagem com proteção gasosa que deposita um metal de solda de estrutura austenítica com baixo teor de carbono, resistente à corrosão intergranular até 300°C a à formação de careta até 800°C, para soldagem de metais –base de composição similares e aços inoxidáveis com 13% de Cr.

Composição Química (Típica)

C	Cr	Ni	Si	Fe	Mn
0.03	20	10.5	0.7	Rest.	1.4

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: 36%

Resistência à Tração: 620 MPa

Limite de Escoamento: 490 MPa

Posições de Soldagem



Gás Recomendado: E 308 LT1-1 = 100% CO²

E 308 LT1-4 = 75-80% Ar / 20-25% CO²